

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री		यान्त्रिक उपकरण				
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
क.	निर्माण स्थल तयार गर्ने काम												
A1	१-१क	रुख ढाल्ने कार्य, हाँगा काट्ने, रुख टुक्रा पारी निर्माण स्थलबाट १५ मि. दुरी सम्म बोकानी गर्ने आदि समेत (रुखको गोलाई जमिन देखि १ मि. माथि नाप्ने)											
			१२ - ३० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.१३						
			३१ - ६० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.३९						
			६१ - १२० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.९८						
A2	१-२क	रुखको जरा झिक्ने कार्य । जरा उठाउने र निर्माण स्थलबाट १५ मि. दुरी सम्म बोकानी गर्ने ।											
			१२ - ३० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.४०						
			३१ - ६० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.५३						
			६१ - १२० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	२.५२						
A3		घांस काट्ने, त्यसको जरा झिक्ने, छिस्को फुटाउने र लेभल गरी स्थल सफा गर्ने सबै बोकानी समेत	१० व.मि	ज्यामी	संख्या	०.२३							
A4		सर्फेसलाई ड्रेसिङ गर्ने कार्य, खाल्डो पुर्ने, उठेको माटो काट्ने, सतह मिलाउने आदि कार्य समेत	व.मि	ज्यामी	संख्या	०.०१							
A5		घांसको चपरी लगाउने काम चपरी काट्ने, बोकानी गर्ने, पानी र मल छर्ने आदि बोकानी समेत	१०० व.मि.	ज्यामी	संख्या	५.०४	घांस	व.मि.	१००.००				
							रसायनिक मल	के.जी	७.००				

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन			कैफियत
				श्रमिक	निर्माण सामग्री	यान्त्रिक उपकरण	

## दर विश्लेषण

				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
A6		खु रोप्ने काम, खाल्डो खन्ने, ४५ से.मि. गोलाईमा ४ वटा ३X२० मी.मी.को फलामे पाता र ५"X५" से.मी.मेस साइज जाली राखी १ मिटर अग्लो ट्री गाड बनाई सुरक्षित गर्ने, पानी र मल छर्ने आदि बोकानी समेत	१० खु	सिपालु	संख्या	४.००	बिरुवा	थान	१०.००	रड सहित वेल्डर	घण्टा	२.००	
				ज्यामी	संख्या	३.००	रसायनिक मल	के.जी	३.००				
							३X२० मी.मि. को फलामे पाता	के.जी	१.९८				
							५"X५" से.मी. मेस साइज जाली	व.मि.	१.५७				
A7		माटो परीक्षण गर्ने काम बोर होल खन्ने, नमूना संकलन तथा प्रयोगशाला परीक्षण गर्ने, प्रतिवेदन तयार गर्ने समेत (दर विश्लेषणको लागि नरम माटो र गहिराई १२ मिटर लिइएको)	प्रति बोर होल	विज्ञ	संख्या	४.००	नमूना संकलन थैली	संख्या	१५.००	सहायक सामाग्री सहित अगर	घण्टा	८.००	
सहायक	संख्या	१.००		ल्याब	अन्दाजी								
सिपालु	संख्या	१.००		सामाग्री									
ज्यामी	संख्या	२.००											
<b>ख. माटो र बालुवाको काम</b>													
B1		सबै किसिमको खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट समेत ।											मेशिन औजारको लागि ज्यामी
	२-१	नरम प्रकारको क्ले र सिल्टी माटोमा	घ.मि	ज्यामी	संख्या	०.७००							ज्यालाको ३% थप्ने
	२-२	साहो प्रकारको क्ले नरम मुरम ढुङ्गा (३० से.मी.सम्म) मिसिएको माटोमा	घ.मि	ज्यामी	संख्या	०.८००							
		बिस्फोटन बिना मध्यम प्रकारको ढुङ्गामा	घ.मि	ज्यामी	संख्या	३.०००							

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
		बिस्फोटन बिना साहो प्रकारको ढुङ्गामा											

## दर विश्लेषण

		(क) छिनो लगाउन नपर्नेमा (ख) छिनो लगाउन पर्नेमा	घ.मि	ज्यामी	संख्या	५.०००						
			घ.मि	ज्यामी	संख्या	२४.२००						
B2	२(२५)क	सामान्य माटोले पुर्ने काम । १५.१५ से.मि. को तहमा फैलाउने पानी छर्ने र ज्यामी द्वारा कम्पेक्ट गर्ने समेतको काम (१० मि. दुरी बाट ओसार्ने) ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००	माटो	घ.मि.	१.५०			
							पानी	लिटर	५.००			
	२(२५)ख	(ख) ऐ ऐ पानी नछिरिकन ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२५०	माटो	घ.मि.	१.३०			
B3	२-४२	बालुवा भर्ने, पानी छर्ने र ज्यामीद्वारा कम्पेक्ट गर्ने काम (१० मि. दुवानी) ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.७००	बालुवा	घ.मि.	१.१००			
		जगमा ग्राभेल भरी ज्यामी द्वारा धुम्सुक कम्प्याक्ट गर्ने काम					पानी	लिटर	५.००			
B4	२-३४	जग वा खाडलबाट पानी पम्प गर्ने ।	५००० लिटर							पम्प	घण्टा	०.५०
B5		२०.२० से.मि. तहमा पुरिएको माटोलाई रोलर द्वारा कम्पेक्ट गर्ने ।	१०० घ.मि.							रोलर द-१० मे.ट.	घण्टा	१.६७०
B6		२०.२० से.मि. तहमा पुरिएको माटोलाई १ टनको हाते रोलर द्वारा कम्पेक्ट गर्ने ।	१०० घ.मि.	ज्यामी	संख्या	५३.०००				१ टन रोलर	घण्टा	
B7		हाइड्रोलिक एक्स्काम्पेटर प्रयोग गरी माटो खन्ने काम	घ.मि.				डिजल	लिटर	०.१३०४ ०.१६०० ०.२२१६ ०.२९६०	०.३५ घ.मि. क्षमताको एक्स्काम्पेटर	घण्टा	०.०१६३ ०.०२०० ०.०२७७ ०.०३७०

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन							कैफियत		
				श्रमिक			निर्माण सामग्री		यान्त्रिक उपकरण				
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
			घ.मि.				डिजल	लिटर	०.११६० ०.१४०० ०.१९६० ०.२५६०	०.६३ घ.मि. क्षमताको एक्स्काम्पेटर	घण्टा	०.०११६ ०.०१४० ०.०१९६ ०.०२५६	नरम माटो कडा माटो नरम चट्टान कडा चट्टान

## दर विश्लेषण

			घ.मि.				डिजल	लिटर	०.१२४८	०.८०	घण्टा	०.०१०४	नरम माटो
									०.१५००	घ.मि.		०.०१२५	कडा माटो
									०.२०६४	क्षमताको		०.०१७२	नरम चट्टान
									०.२७२४	एक्स्कामेटर		०.०२२७	कडा चट्टान
			घ.मि.				डिजल	लिटर	०.१३८०	१.३२	घण्टा	०.००६९	नरम माटो
									०.१६८०	घ.मि.		०.००८४	कडा माटो
									०.२३४०	क्षमताको		०.०११७	नरम चट्टान
									०.३०६०	एक्स्कामेटर		०.०१५३	कडा चट्टान

### ग. गारो लगाउने काम

C1	इटाको गारोको काम। इटा उपलब्ध गर्ने, मसला तयार गरी मसलामा गारो लगाउने काम पुरा, ३० मि.सम्म ढुवानी सहित मेशिनद्वारा बनाईएको इटा।											यस्मा मानिएको इटा साईज २२४ X १०८ X ५७ मि.मि. फरक साइजको लागि इटा संख्या र मसलामा बढी वा घटी गर्नुपर्ने।
५(१)क१	सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	इटा	संख्या	५३०				
५(२)क			ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१३०				
५(१)क२	सिमेन्ट मसला (१:४)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	इटा	संख्या	५३०				
५(२)क			ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१००				
						बालुवा	घ.मि	०.२७०				
						पानी	लिटर	१५०				

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन							कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
C2	५(१)क३	सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	इटा	संख्या	५३०			
				ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०७०			
							बालुवा	घ.मि	०.३००			
							पानी	लिटर	१००			
C2	चिम्नी भट्टाको इटा											इटा बढी टुट फुट हुने भएको। इटाको संख्या
	५(१)ख१	सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	इटा	संख्या	५६०			

## दर विश्लेषण

	५(२)क			ज्यामी	संख्या	२. २००	सिमेन्ट बालुवा पानी	मे.ट. घ.मि लिटर	०.१३० ०.२७० १५०				राख्दा साईज अनुसार इञ्जिनियरले अडकल गर्न सक्ने ।		
	५(१)ख२	सिमेन्ट मसला(१:४)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५६०						
	५(२)क			ज्यामी	संख्या	२. २००	सिमेन्ट बालुवा पानी	मे.ट. घ.मि लिटर	०.१०० ०.२८० १३०						
	५(१)ख३	सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५६०						
	५(२)क			ज्यामी	संख्या	२. २००	सिमेन्ट बालुवा पानी	मे.ट. घ.मि लिटर	०.०७० ०.३०० १००						
		चुना सुखी बालुवा मसला (१:१:१)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५६०						
				ज्यामी	संख्या	२. २००	चुना सुखी बालुवा पानी	घ.मि घ.मि घ.मि लिटर	०.१४० ०.१४० ०.१४० १२०						
		चुना सुखी मसला (१:२)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५६०						
				ज्यामी	संख्या	२. २००	चुना सुखी	घ.मि घ.मि	०.१४० ०.२८०						
सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन							कैफियत				
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण					
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण			
५(१)ख६	माटोको मसला	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	पानी	लिटर	१२०							
						ईटा	संख्या	५६०							
५(२)क						माटो	घ.मि	०.४२०							
			ज्यामी	संख्या	१.७००	पानी	लिटर	१००							
C3	गारोको बाहिरी सतहमा दाढी अप्पा प्रयोग गरी सिमेन्ट बालुवा (१:४) मसलामा गारो लगाई चुना सुर्क्खीले टिप्कार समेत गर्ने काम ३० मि. सम्म दुवानी समेत	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.९१ २.४५	ईटा सिमेन्ट बालुवा चुना सुर्क्खी	संख्या मे.ट. घ.मि घ.मि घ.मि	७९.७ ०.०४ ०.१७ ०.०२२ ०.०२२					ईटाको साइज २१८X५६X१०० मानिएको ।		

## दर विश्लेषण

							पानी	लिटर	७८			
C4	ईटाको गारोको काम । ईटा उपलब्ध गर्ने, सिमेन्ट बालुवा (१:६) मसला तयार गरी चाट ट्रचाप बोण्डमा गारो लगाउने काम पुरा, ३० मि.सम्म ढुवानी सहित	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.६००	ईटा	संख्या	४००				
			ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०३६				
						बालुवा	घ.मि	०.१५०				
						पानी	लिटर	६०				
C5	ईटाको गारोको काममा खटको लागि थप गर्ने भुईतल्लाको लागि प्रत्येक माथिल्लो तल्लाको लागि थप	घ.मि.										
			ज्यामी	संख्या	०.२००	खटको सामान	जम्मा श्रमिक खर्चको ३%					
			ज्यामी	संख्या	०.७००	खटको सामान	जम्मा श्रमिक खर्चको ३%					
<b>ढुङ्गाको रबल गारोको काम</b>												
C6	साहो ब्लक स्टोन उपलब्ध गर्ने, सिमेन्ट मसला तयार गरी मसलामा ५ मि. उचाई सम्म गारो लगाउने काम पुरा, १० मि. सम्म ढुवानी समेत ।											५ देखि १० मि. उचाईको गारोमा १.१७ ज्यामी थप्नु पर्दछ ।

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन						कैफियत		
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
६(क) १-१	सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१९४				
			ज्यामी	संख्या	५.०००	बालुवा	घ.मि	०.४२०				
						ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००				
						बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००				
						पानी	लिटर	१२०				
६(क)१-२	सिमेन्ट मसला (१:४)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१५९				
			ज्यामी	संख्या	५.०००	बालुवा	घ.मि	०.४५०				

## दर विश्लेषण

						ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००				
						बन्ड स्टोन	घ.मि	०.९००				
						पानी	लिटर	१००				
६(क)१-३	सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१०६				
			ज्यामी	संख्या	५.०००	बालुवा	घ.मि	०.४७०				
						ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००				
						बन्ड स्टोन	घ.मि	०.९००				
						पानी	लिटर	७०				
६-२-१	सुख्खा गारो	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००				
			ज्यामी	संख्या	२.०००	बन्ड स्टोन	घ.मि	०.९००				
६-२-२	माटोको गारो	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००				
			ज्यामी	संख्या	२.२५०	बन्ड स्टोन	घ.मि	०.९००				
						माटो	घ.मि	०.४२०				
						पानी	लिटर	७०				
सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	
C7		दुङ्गाको गारो आर्च वा तेस्रो सतहमा लगाउने काम । ब्लक स्टोन उपलब्ध गरी, सिमेन्ट मसला तयार गरी मसलामा गारो लगाउने काम पुरा, ३० मि.सम्म ढुवानी समेत ।										
६-३-१	सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१९४				
			ज्यामी	संख्या	५.४००	बालुवा	घ.मि	०.४२०				
						ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००				
						बन्ड स्टोन	घ.मि	०.९००				
						पानी	लिटर	१२०				

## दर विश्लेषण

६-३-२	सिमेन्ट मसला (१:४)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	२,०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१५९			
			ज्यामी	संख्या	५.४००	बालुवा	घ.मि	०.४५०			
						ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
						बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
						पानी	लिटर	१००			
६-३-३	सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	२,०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१०६			
			ज्यामी	संख्या	५.४००	बालुवा	घ.मि	०.४७०			
						ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
						बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
						पानी	लिटर	७०			

# दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन							कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
C8		फोर्सवा दुङ्गाको काम चुना बालुवा(१:२)मा ।	१० घ. मि.	सिपालु	संख्या	१५.०००	दुङ्गा	घ.मि	११.०००			
				ज्यामी	संख्या	४२.०००	चुना	घ.मि	१.६००			
							बालुवा	घ.मि	३.२००			
							पानी	लिटर	१०००			
C9	६-३-५	कुँदेको दुङ्गाको काम सिमेन्ट बालुवा (१:६) मा ।	१० घ. मि.	सिपालु	संख्या	१५.०००	कुँदेको दुङ्गा	घ.मि	११.०००			
	ज्यामी			संख्या	३०.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.४				
						बालुवा	घ.मि	४.२००				
						पानी	लिटर	९००				
C10	६-५	जगको खाडलमा दुङ्गा भर्ने र लेखल गर्ने काम । ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.५००	ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
							बन्ड स्टोन	घ.मि	०.२००			
C11		सेतो सिमेन्टमा ग्लास ब्लकको गारो लगाउने काम ३० मि. सम्म ढुवानी समेत	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.७५	८"X८" ग्लास ब्लक	संख्या	२५			
				ज्यामी	संख्या	१.८८	सेतो सिमेन्ट	के.जि.	३.५०			
C12		कंकिट जाली ब्लकको गारो सिमेन्ट बालुवा (१:४) मा लगाउने काम ३० मि. सम्म ढुवानी समेत	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१०	५ से.मि. बाक्लो जाली	व.मि.	१०.५०			
				ज्यामी	संख्या	१.८०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१२१			
							बालुवा	घ.मि.	०.४३१			
							पानी	लिटर	१००			
C13		कंकिट होलो ब्लकको गारो सिमेन्ट बालुवा (१:४) मा लगाउने काम ३० मि. सम्म ढुवानी समेत	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.२५	६"X८"X८" होलो ब्लक	संख्या	१९			
				ज्यामी	संख्या	०.२५	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०१४			
							बालुवा	घ.मि.	०.०४४			
							पानी	लिटर	१२			

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
<b>घ. सिमेन्ट कंक्रिटको काम</b>												
D1		जग, भित्ता, पर्खालमा सिमेन्ट कंक्रिट गर्ने काम। माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत।										
७-२(ख)	पि.सि.सि. (१:४:८)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१७०			
				ज्यामी	संख्या	४.०००	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६५०			
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२४०			
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४७०			
							पानी	लिटर	१००			
७-२(ग)	पि.सि.सि. (१:३:६)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.२२०			
				ज्यामी	संख्या	४.०००	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६५०			
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२४०			
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४७०			
							पानी	लिटर	१२०			
७-२(घ)	पि.सि.सि. (१:२:४)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.३२०			
				ज्यामी	संख्या	४.०००	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.५२०			
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२२०			
							१० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.११०			
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४४५			
							पानी	लिटर	१५०			

# दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत		
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण				
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण		
D2		सुपर स्ट्रक्चर, डेक स्ल्याब, विमहरुमा सिमेन्ट कंक्रिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि.सम्म ढुवानी समेत ।												
	७-४ख	पि.सि.सि. (१:१.५:३)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.८००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.४००					
				ज्यामी	संख्या	७.०००	२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.५७०					
							१० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२९०					
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४२५					
							पानी	लिटर	२००					
	७-४ग	पि.सि.सि. (१:१:२)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.८००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.६१०					
				ज्यामी	संख्या	७.०००	२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६४०					
							१० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२९०					
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४२५					
							पानी	लिटर	३००					
D3		मेशिनको प्रयोग गरी जग, भित्ता, पर्खालमा सिमेन्ट कंक्रिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत । पि.सि.सि. (१:३:६)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.२२०	०.२०-०.२८	घ.मि.मिक्सर	घण्टा	०.६०	
				ज्यामी	संख्या	३.५०	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६५०		भाइब्रेटर	घण्टा	०.२५	
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२४०					

# दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत		
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण				
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण		
		पि.सि.सि. (१:२:४)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	खस्त्रोबालुवा	घ.मि.	०.४२५	०.२०-०.२८ घ.मि. मिक्सर	घण्टा	०.६०		
							पानी	लिटर	१००					
							डिजेल	लिटर	३.००					
							पेट्रोल	लिटर	०.१०					
				ज्यामी	संख्या	३.५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.३२०	भाइब्रेटर	घण्टा	०.२५		
							४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.५२०					
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.३३०					
							खस्त्रोबालुवा	घ.मि.	०.४४५					
							पानी	लिटर	१३०					
							डिजेल	लिटर	३.००					
D4		मेशिनको प्रयोग गरी सुपरस्ट्रक्चरमा सिमेन्ट कंक्रिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	पेट्रोल	लिटर	०.१०	भाइब्रेटर	घण्टा	०.२५		
							सिमेन्ट	मे.ट.	०.४०					
							४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.५७					
							२० मि.मि.रोडा	घ.मि.	०.२९					
							खस्त्रोबालुवा	घ.मि.	०.४२५					
							पानी	लिटर	२००					
							डिजेल	लिटर	३.००					
							पेट्रोल	लिटर	०.१०					

सि.नं.	नर्मसको	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन	कैफियत
--------	---------	---------------	------	------------	--------

## दर विश्लेषण

	आधार			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण				
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण		
				घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.६१	०.२०-	घण्टा	०.६०	
					ज्यामी	संख्या	३.५०	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६४	०.२८			
								२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२१	भाइब्रेटर	घण्टा	०.२५	
								खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४२५				
								पानी	लिटर	३००				
								डिजेल	लिटर	३.००				
								पेट्रोल	लिटर	०.१०				
D5				घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.६००	०.२०-	घण्टा	०.६०	
					ज्यामी	संख्या	३.५०	१०-२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.८२५	०.२८			
								खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४१२	भाइब्रेटर	घण्टा	०.२५	
								सुपर प्लाष्टिसाइजर	लिटर	१२.००				
								माइक्रो सिलिका	के.जि.	४०.००				
								पानी	लिटर	१५०				
								डिजेल	लिटर	३.००				
D6				घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५०	रेडिमिक्स कंक्रिट	घ.मि.	१.००	भाइब्रेटर	घण्टा	०.२५	
					ज्यामी	संख्या	३.५०							

# दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
D7		जगमा आर.सि.सि.को सिंगल अण्डररीम पाइल ढलान गर्ने काम मालसामान उपलब्ध गर्ने र ३० मिटरसम्म ढुवानी समेत । (विश्लेषणको लागि ३७५ मि.मि. व्यास र ६.० मिटर लम्बाइको पाइल र :द्वां ग्रेड कक्षिट लिइएको)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	२.७२	सिमेन्ट	मे.ट.	०.३६	०.२०-०.२८	घ.मि.	०.६०	
				ज्यामी	संख्या	७.५०	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.५४	घ.मि.	मिक्सर	०.२५	
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२७	भाइब्रेटर	घ.मि.	०.२५	
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.३७				
							पानी	लिटर	२००				
							बेन्टोनोट पाउडर	बोरा	२.५०				
D8		६.३५ से.मि. मोटाई आर.वि. वर्कको काम (१:३)मा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१५०	१ नं ईटा	संख्या	३७७.०००				
				ज्यामी	संख्या	३.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१००				
							बालुवा	घ.मि.	०.२००				
D9	७-५	आर.सि.सि.को लागि फलामे डण्डी काट्ने, मोड्ने, नक्सा अनुसार ठाउँमा राख्ने, डण्डी बाँध्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।	मे.ट.	सिपालु	संख्या	१२.०००	एम.एस डण्डी	मे.ट.	१.०५०				यसमा दिइएको डण्डी काटेर खेर जाने डण्डीको लागि मात्र ल्याप र चेयर समावेश गरेको छैन ।
				ज्यामी	संख्या	१२.०००	बांध्ने तार	के.जी.	१०.०००				
<b>ड. फर्मा र टेकाको काम</b>													
E1	८-३६	कोलममा फर्मा लगाउने काम फर्मा बनाउने जडान गर्ने, किला लगाउने आइलिङ गर्ने र भत्काउने हटाउने ३० मी. सम्म ढुवानी समेत	१० व.मि.	सिपालु	जवान	३.७४८	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७				६ पटक सम्म प्रयोग गरी सकेपछी Scrap Value २५% बाँकी रहने ।
				ज्यामी	जवान	५.६२२	किला	के.जी.	२.५०				
E2	५१६	कोलममा प्लाईको फर्मा लगाउने काम	१० व.मि.	सिपालु	जवान	१.५७४	प्लाई बोर्ड	व.मि.	०.६९३				
				ज्यामी	जवान	२.३६१	काठ लोकल	घ.मि.	०.०१९				
							फलामे प्रप	संख्या	०.५४				
							किला	के.जी.	२.५०				

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन							कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
E3	८-४क	वीममा फर्मा बनाउने काम (वीमको उचाई ०.३ मी सम्म)	१० व.मि.	सिपालु	जवान	४.००	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७			
				ज्यामी	जवान	६.००	किला	के.जी.	२.५०			
E4	८-४ख	वीममा फर्मा बनाउने काम (वीमको उचाई ०.३ मी देखि ०.८ मी सम्म)	१० व.मि.	सिपालु	जवान	२.६७	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७			
				ज्यामी	जवान	४.००	किला	के.जी.	२.५०००			
E5	५१क	१९ मीमी प्लाईको फर्मा लगाउने काम (विममा)	१० व.मि.	सिपालु	जवान	२.६७	प्लाई बोर्ड	व.मि.	१.६५			
				ज्यामी	जवान	४.००	काठ लोकल	घ.मि.	०.०४			
							फलामे प्रप	संख्या	०.४०			
							किला	के.जी.	२.५०			
E6	८-४क	फलामे पाइप र प्लाइबोर्डबाट फर्माको काम	१०० व.मि.	सिपालु	जवान	१७.२०	१९ मी.मी. बोर्ड	व.मि.	१६.५			
				ज्यामी	जवान	२५.७०	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.२३			
							फलामे पाईप - MNB 50-M)	संख्या	४.४			
							किला काँटी	के.जी.	२५			
E7		गोलाकार भरेंगमा प्लाइबोर्डको फर्माको काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	४.०००	१९ मी.मी. बोर्ड	व.मि.	२.४			
				ज्यामी	संख्या	६.०००	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७			
							बेली सपोर्ट	मिटर	१.०६			
							किला काँटी	के.जी.	२.५०			
E8		६ मि. सम्म स्पान र ४ मि. सम्म उचाई भएको आचमा फलामे पाता र काठको फल्याकको फर्माको काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	९.००	काठको बोर्ड	व.मि.	०.४६			
				ज्यामी	संख्या	७.५०	स्टील पाता	के.जी.	२.२०			
							बेली सपोर्ट	मिटर	३.०६			
							किला काँटी	के.जी.	२.५०			

सि.नं.	नर्मसको	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन	कैफियत
--------	---------	---------------	------	------------	--------

## दर विश्लेषण

	आधार			श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण				
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण		
E9		६ मि. सम्म स्पान र ४ मि. सम्म उचाई भएको डोममा फलामे पाता र काठको फल्याको फर्माको काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१६.५०	काठको वोर्ड	व.मि.	०.०५					
				ज्यामी	संख्या	१३.००	स्टील पाता	के.जी.	३.८३					
							बेली सपोर्ट	मिटर	१३.००					
							किला काँटी	के.जी.	२.२०					
E10		५ मि. सम्म उचाईमा कर्निसको लागि काठको फर्माको काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	९.५०	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७२					
				ज्यामी	संख्या	७.००	बेली सपोर्ट	मिटर	१.०६२					
							किला काँटी	के.जी.	२.५०					
E11		थप उचाईको लागि आवश्यक पने थप श्रमिक												
		३ देखि ५ मिटरसम्म	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.७२०								
				ज्यामी	संख्या	१.१४								
		५ देखि १० मिटरसम्म	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	३.००								
				ज्यामी	संख्या	४.४०								
E12		ट्रेन्चमा वालिंगको काम (गहिराई १.५ मी देखि ३ मी सम्म)	१०० व.मि.	सिपालु	जवान	०.५०	फलेक (जामुन)	व.मि.	४.१६०					
E13	८-१३ग	ट्रेन्चमा वालिंगको काम (गहिराई ३ मी भन्दा वढी)	१०० व.मि.	सिपालु	जवान	१	पर्लिन तथा स्ट्रटहरु	घ.मि.	०.२५४४					
				ज्यामी	जवान	१	फलेक (जामुन)	व.मि.	४.१६०					
					ज्यामी	जवान	१.७५	पर्लिन तथा स्ट्रटहरु	घ.मि.	०.२५४४				
<b>च. छानाको काम</b>														
F1	९-१	माल सामान उपलब्ध गरी सि.जि.आई. सिट (जस्ता पाताको) छाना छाउने काम पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	जस्ता पाता २४ गेज ( ०.५० मि.मि )	व.मि.	१२.०००					
				ज्यामी	संख्या	१.२५०	८ मि.मि. नटबोल्ट	संख्या	३०.०००					
							जे हुक	संख्या	२५.०००					
							बिटुमिन वासर	संख्या	५५.०००					
F2	९-२	माल सामान उपलब्ध गरी जि.आई. प्लेन सिटको धुरी बनाई जडान गर्ने काम पुरा ।	१० र.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	प्लेन सिट २४ गेज ( ०.५० मि.मि )	मि.	१२.०००				यसमा प्लेन सिटको चौडाई २ फिट लिएको	
				ज्यामी	संख्या	३.०००	आवश्यक नट बोल्ट	संख्या	अन्दाजी					
सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन									कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण				
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण		





## दर विश्लेषण

							बिटुमिन वासर	संख्या	५५.०००			
F17	९-२	माल सामान उपलब्ध गरी रंगीन जि.आई. प्लेन सिटको धुरी बनाई जडान गर्ने काम पुरा ।	१० मि	सिपालु	संख्या	२.०००	रंगीन प्लेन सिट	मि.	१२.०००			
				ज्यामी	संख्या	३.०००	आवश्यक नट बोल्ट	संख्या	अन्दाजी			
F18		माल सामान उपलब्ध गरी सिमेन्ट बालुवा (१:४) स्क्रीडमा रंगीन सिमेन्ट कंक्रिट टाइल जडान गर्ने काम पुरा ।	१० मि	सिपालु	संख्या	१.००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०२४			
				ज्यामी	संख्या	२.००	बालुवा	घ.मि.	०.०९०			
F19	१०-१७	अग्राख काठको विम, दलिन आदि बनाई जोड्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१७.६५०	अग्राख काठ	घ.मि.	१.०५०			
				ज्यामी	संख्या	१.७६०	किला	के.जि.	अन्दाजी			
F20	१०-१९	२५ मि.मि. अग्राख काठको ईभ्सबोर्ड (मुठल) बनाई जोड्ने ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.४३०	अग्राख काठ	घ.मि.	०.२७५			
				ज्यामी	संख्या	०.१४३	किला	के.जि.	अन्दाजी			
F21		अग्राख काठको कैची (ट्रस) बनाई जोड्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१७.६५०	अग्राख काठ	घ.मि.	१.०५०			
				ज्यामी	संख्या	२६.०००	फलामे सलिपात	संख्या	अन्दाजी			
F22		छानामा २ मि.मि. बाक्लो यू.पि.भि.सि. पाता लगाउने काम क्लिप तथा पेच आदि समेत पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.५०	२ मि.मि. पाता	व.मि.	१२.००			
				ज्यामी	संख्या	१.००	क्लिप	संख्या	१४.००			
F23		छानामा ३ मि.मि. बाक्लो यू.पि.भि.सि. पाता लगाउने काम क्लिप तथा पेच आदि समेत पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.५०	३ मि.मि. पाता	व.मि.	१२.००			
				ज्यामी	संख्या	१.००	क्लिप	संख्या	१४.००			
							पेचकिला	संख्या	२८.००			

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन							कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
<b>छ. भ्यालढोकाको काम</b>												
G1	१०-१	अग्राख काठको चौकोस बनाई जोड्ने काम।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	३४.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	१.१००			
				ज्यामी	संख्या	३.४००	होल्डफास्ट	संख्या	१२.०००			
							पेच	संख्या	१८.४.०००			
G2	१०-२	३८ मि.मि. बाकलो अग्राखको फेम हाली डिला खापा बनाउने काम। खापाको नाप: १.०७ X १.९८२ . २.११४ वमि.	व.मि.	सिपालु	संख्या	१०.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.०८४			
				ज्यामी	संख्या	१.०००	१००मिमि कब्जा	संख्या	६.०००			
							१५०मिमि छेस्किनी	संख्या	१.०००			
							३००मिमि छेस्किनी	संख्या	१.०००			
							२५०मिमि लकिंग सेट	संख्या	१.०००			
							ह्याण्डल	संख्या	२.०००			
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			
G3	१०-३	३८ मि.मि. X ७५ मि.मि. साल काठको फेम बनाई ऐना खापा बनाउने काम (खापाको नाप : १.८२९ X १.२२ . २.२३ व. मि.)										
		३ मि.मि ऐना जडान गर्ने	व.मि.	सिपालु	संख्या	९.०००	साल काठ	घ.मि.	०.०४९			
				ज्यामी	संख्या	०.९००	३ मि.मि.ऐना	व.मि.	१.०८५			
							७५मि.मि. कब्जा	संख्या	८.०००			
							१००मि.मि. छेस्किनी	संख्या	४.०००			
							ह्याण्डल	संख्या	२.०००			
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			
	१०-४	४ मि.मि ऐना जडान गर्ने	व.मि.	सिपालु	संख्या	९.०००	साल काठ	घ.मि.	०.०४९			
				ज्यामी	संख्या	०.९००	४मि.मि.ऐना	व.मि.	१.०८५			
							७५मि.मि. कब्जा	संख्या	८.०००			
							१००मिमि छेस्किनी	संख्या	४.०००			
							ह्याण्डल	संख्या	२.०००			
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन			कैफियत
				श्रमिक		निर्माण सामग्री	

## दर विश्लेषण

				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
	१०-६	६ मि.मि ऐना जडान गर्ने	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	९.००० ०.९००	साल काठ ५.५मि.मि. ऐना ७५मि.मि. कब्जा १००मि.मि. छेस्किनी ह्याण्डल पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०४९ १.०८५ ८.००० ४.००० २.००० अन्दाजी				
G4		३८ मि.मि. बाक्लो अग्राख काठको फ्रेममा फ्लस खापा बनाउने काम (खापाको नाप : १.०९२ X २.०५८ . २.२४५ व. मि.)											
	१०-७	३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड दुबै तर्फ	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	७.००० ०.७००	अग्राख काठ कमर्सियल प्लाईउड १००मि.मि. कब्जा १५०मि.मि. छेस्किनी मोर्टिस लक पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०३४६ ४.६५० ३.००० २.००० १.००० अन्दाजी				
	१०-८	३ मि.मि. टिक प्लाईउड दुबै तर्फ	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	७.००० ०.७००	अग्राख काठ ३ मि.मि. टिक प्लाईउड १००मि.मि. कब्जा १५०मि.मि. छेस्किनी मोर्टिस लक पेचकिला	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या संख्या संख्या	०.०३४६ ४.६५० ३.००० २.००० १.००० अन्दाजी				
	१०-९	जि.आर.प्लन सिट दुवैतर्फ	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	७.००० ०.७००	अग्राख काठ १८गोज प्लेन सिट १००मि.मि. कब्जा १५०मि.मि. छेस्किनी	घ.मि. व.मि. संख्या संख्या	०.०३४६ ४.६५० ३.००० २.०००				

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन						कैफियत		
				श्रमिक			निर्माण सामग्री		यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
							मोर्टिस लक	संख्या	१.०००			

## दर विश्लेषण

						हेण्डल	संख्या	१.०००			
						पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			
१०-१०	जि.आई मस्किरो प्रुफ पावर मेस (२४ गेज)	व.मि.	सिपालु	संख्या	५.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.०२६			
			ज्यामी	संख्या	०.५००	जि आई वायर मेस	व.मि.	२.१३०			
						१००मिमि कब्जा	संख्या	३.०००			
						१५०मिमि छेस्किनी	संख्या	२.०००			
						हेण्डल	संख्या	२.०००			
						स्प्रिङ्ग	संख्या	१.०००			
						पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			
G5	चौकोसमा विभिन्न मोटाईको ऐनामा काठको लिस्टी लगाई जड्ने काम।										
१०-११ क	३ मि.मि. ऐना	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६०	३ मि.मि. ऐना	व.मि.	१.०००			
			ज्यामी	संख्या	०.००६	काठको लिस्टी	मि.	४.०५०			
						किला	के.जि.	अन्दाजी			
१०-११ ख	४ मि.मि. ऐना	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६०	४ मि.मि. ऐना	व.मि.	१.०००			
			ज्यामी	संख्या	०.००६	काठको लिस्टी	मि.	४.०५०			
१०-११ घ	६ मि.मि. ऐना	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६०	किला	के.जि.	अन्दाजी			
			ज्यामी	संख्या	०.००६	६ मि.मि. ऐना	व.मि.	१.०००			
						काठको लिस्टी	मि.	४.०५०			
						किला	के.जि.	अन्दाजी			
G6	१०-१२	चौकोसमा ३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड काठको लिस्टी लगाई जड्ने काम।	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६०	३ मि.मि. प्लाईउड	व.मि.	१.०५०		
			ज्यामी	संख्या	०.००६	काठको लिस्टी	मि.	४.०५०			
						किला	के.जि.	अन्दाजी			
G7	१०-२१	१६-२० मि.मि. व्यासको फलामे डण्डी काटी इयालको चौकोसमा प्वाल खोपी जडान गर्ने काम	मे.ट.	सिपालु	संख्या	२०.०००	डण्डी	मे.ट.	१.०५०		
			ज्यामी	संख्या	२०.०००						

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
G8	१०-३, १०-७	३८ X १०० मी.मी. साल काठको फ्रेमको प्यानलहरूमा द मी.मी.को कमर्सियल प्लाईउड	२.२४५ व.मि.	सिपालु	संख्या	९	साल काठ	घ.मि.	०.०३				
				ज्यामी	संख्या	०.९०	कमर्सियल प्लाई	व.मि.	१.९०				
							४ मी.मी. टिक प्लाई	व.मि.	१.९०				



## दर विश्लेषण

		पूरा।					१०० मी.मी. कब्जा	गोटा	३			
							१५० मी.मी. छेस्कीनी	गोटा	२			
							मोर्टिस लक (साधारण)	गोटा	१			
							पेच किला	-	अन्दाजी			
G12	१०-३, १०-७	सिजनिंग र पोइजनिंग गरी एकातर्फ टीक लगाइएको तयारी टीकको विशेष किसिमको ढोका जडान गर्ने काम आवश्यक हार्डवेयर समेत पूरा।	व.मि.	सिपालु	संख्या	१.६१	तयारी टीक खापा	व.मि.	१.१००			
				ज्यामी	संख्या	०.१६१	काठको लिष्टी	र.मी.	७.४३४			
							गम	-	अन्दाजी			
							१०० मी. मी. कब्जा	गोटा	३			
							१५० मी.मी. छेस्कीनी	गोटा	२			
							मोर्टिस लक (साधारण)	गोटा	१			
							पेच किला	-	अन्दाजी			
G13	१०-३, १०-७	सिजनिंग र पोइजनिंग गरी एकातर्फ टीक र अर्कोतर्फ वाटरप्रूफ प्लाई लगाइएको तयारी टीकको साधारण किसिमको ढोका जडान गर्ने काम आवश्यक हार्डवेयर समेत पूरा।	व.मि.	सिपालु	संख्या	१.६१	तयारी टीक खापा	व.मि.	१.००००			
				ज्यामी	संख्या	०.१६१	काठको लिष्टी	र.मी.	७.४३४			
							गम	-	अन्दाजी			
							१०० मी.मी. कब्जा	गोटा	३			
							१५० मी.मी. छेस्कीनी	गोटा	२			
							मोर्टिस लक (साधारण)	गोटा	१			
							पेच किला	-	अन्दाजी			

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
G14	१०-३, १०-७	सिजनिंग र पोइजनिंग गरी एकातर्फ टीक र अर्कोतर्फ वाटरप्रूफ प्लाई लगाइएको तयारी टीकको विशेष किसिमको ढोका जडान गर्ने काम आवश्यक हार्डवेयर समेत पूरा ।	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.६१ ०.१६१	तयारी टीक खापा काठको लिष्टी गम १०० मी.मी. कब्जा १५० मी.मी. छेस्कीनी मोर्टिस लक (साधारण) पेच किला	व.मि. र.मी. -	१.०००० ७.४३४ अन्दाजी ३ २ १ अन्दाजी			
G15	१०-१२	सनमाईका लेमिनेशन गरी जोड्ने काम एकतर्फ मात्र	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०६ ०.००६	सनमाईका मोविकल किला	व.मि. अन्दाजी अन्दाजी	१.०५			
G16	१०-१२	फोरमाईका लेमिनेशन गरी जोड्ने काम एकतर्फ मात्र	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०६ ०.००६	फोरमाईका मोविकल किला	व.मि. अन्दाजी अन्दाजी	१.०५			
G17		एल्युमिनियमको स्लाइडिंग भ्र्याल शिशा र अन्य फिटिंग समेत जडान गर्ने काम पूरा (विश्लेषणको लागि १.४९ व.मि. क्षेत्रफल लिइएको)	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.३३ ५.३३	एल्युमिनियम पि.भि.सि.प्लग एल्युमिनियम पेच रबर बिडिंग ४ मीमी शिशा हवील रनर लक सहितको हेण्डल	के.जि. संख्या अन्दाजी मि. व.मि. संख्या संख्या	८.५३ ८.०० अन्दाजी ९.७५ १.६४ ८.०० २.००			
G18		एल्युमिनियमको ओपनेवल भ्र्याल शिशा र अन्य फिटिंग समेत जडान गर्ने काम पूरा (विश्लेषणको लागि २.२३ व.मि. क्षेत्रफल लिइएको)	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	८.०० ८.००	एल्युमिनियम पि.भि.सि.प्लग एल्युमिनियम पेच रबर बिडिंग	के.जि. संख्या अन्दाजी मि.	१३.४४ १५.०० अन्दाजी १०.९७			

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण

## दर विश्लेषण

							४ मीमी शिशा	व.मि.	२.४५				
							फ्रिक्शन स्टे	संख्या	४.००				
							लक सहितको हेण्डल	संख्या	२.००				
G19	एल्युमिनियमको ढोका प्रिल्यामिनेटेड बोर्ड र अन्य फिटिंग समेत जडान गर्ने काम पूरा (विश्लेषणको लागि २.१६ व.मि. क्षेत्रफल लिइएको)	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	६.२२	६.२२	एल्युमिनियम	के.जि.	१५.९९				
							४ एल्युमिनियम कब्जा	संख्या	४.००				
							एल्युमिनियम पेच	अन्दाजी					
							रबर बिडिंग	मि.	१८.२९				
							प्रिल्यामिनेटेड बोर्ड	व.मि.	२.३८				
							अटोमेटिक क्लोजर	संख्या	१.००				
							लक सहितको हेण्डल	संख्या	२.००				
G20	एल्युमिनियमको ढोका माथिल्लो भागमा शिशा र तल्लो भागमा प्रिल्यामिनेटेड बोर्ड राखी अन्य फिटिंग समेत जडान गर्ने काम पूरा (विश्लेषणको लागि १.८१ व.मि. क्षेत्रफल लिइएको)	व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	६.२२	६.२२	एल्युमिनियम	के.जि.	१४.७२				
							४" एल्युमिनियम कब्जा	संख्या	४.००				
							एल्युमिनियम पेच	अन्दाजी					
							रबर बिडिंग	मि.	१८.२९				
							४ मीमी शिशा	व.मि.	०.९२				
							प्रिल्यामिनेटेड बोर्ड	व.मि.	१.०७				
							अटोमेटिक क्लोजर	संख्या	१.००				
							लक सहितको हेण्डल	संख्या	२.००				
G21	यू.पि.भि.सि. को भ्र्याल ढोकाको काम शिशा, बोर्ड र अन्य फिटिंग समेत पूरा :  ८०X८० मि.मि. साइज स्लाइडिंग किसिमको ५ मि.मि. शिशा सहित ६०X६० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. शिशा सहित १००X६० मि.मि. साइज ९ मि.मि. बोर्ड र ५ मि.मि. शिशा सहित	व.मि.					तयारी भ्र्याल वा ढोका	व.मि.	१.००				
							तयारी भ्र्याल वा ढोका	व.मि.	१.००				
							तयारी भ्र्याल वा ढोका	व.मि.	१.००				
							तयारी भ्र्याल वा ढोका	व.मि.	१.००				
सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
		८०X५० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. डबल शिशा	व.मि.				तयारी भ्र्याल वा ढोका	व.मि.	१.००				

## दर विश्लेषण

	सहित												
	६०X६० मि.मि. साइज स्वींग ढोका ५ मि.मि. शिशा सहित	व.मि.					तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
	६०X६० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. डबल शिशा सहित	व.मि.					तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
	५०X८० मि.मि. स्लाइडिंग किसिमको ५ मि.मि. शिशा र एल्युमिनियम स्लाइड सहित	व.मि.					तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
	६०X६० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. शिशा र पानेल लुभर सहित	व.मि.					तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
	६०X६० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. शिशा र एडजस्टेबल ग्लास पानेल लुभर सहित	व.मि.					तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
	५०X८० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. शिशा, एल्युमिनियम स्लाइड र पानेल लुभर सहित	व.मि.					तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
	१००X६० मि.मि. साइज स्वींग किसिमको माथि ५ मि.मि. शिशा र तल यू.पि.भि.सि.पानेल सहित	व.मि.					तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				

# दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
<b>ज. फ्लोरिंगको काम</b>													
H1		सिमेन्ट बालुवा रोडा (१:२:४) मा कंक्रिट फ्लोर ढालान गरी सिमेन्ट घोटी तयार पार्ने काम पूरा											
	११-१ख	३८ मि.मि. बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.२५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१३०				
				ज्यामी	संख्या	२.०००	बालुवा	घ.मि.	०.१८०				
							१२ मिमि रोडा	घ.मि.	०.३६०				
	११-१ग	५० मि.मि. बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.२५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१७०				
				ज्यामी	संख्या	२.५००	बालुवा	घ.मि.	०.२३०				
							२० मिमि रोडा	घ.मि.	०.४६०				
	११-१घ	७५ मि.मि. बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.२५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.२६०				
				ज्यामी	संख्या	३.०००	बालुवा	घ.मि.	०.३४०				
							२० मिमि रोडा	घ.मि.	०.६८०				
H2		२५ मि.मि. बाक्लो मोजायक फ्लोरिङ्ग । २० मि.मि. १:२:४ सिमेन्ट कंक्रिट गरी त्यस माथि ५ मि.मि. बाक्लो (१:१) भागमा सेतो सिमेन्ट र मार्वल चिप्स लगाई घोट्ने र पालिस समेत गर्ने काम ।	१० व.मि	सिपालु	संख्या	२.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६५				
				ज्यामी	संख्या	१६.०००	बालुवा	घ.मि.	०.०८८				
							१२.५ मिमि रोडा	घ.मि.	०.१७६				
							सेतो सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६१				
							३ मिमि मार्वलचिप्स	घ.मि.	०.०६१				
							अक्जालिक एसिड	के.जि.	०.३६५				
							मैनपालिस	के.जि.	०.११८				
							तारपेन्टाइन	लि.	०.५३८				
							कार्बोराण्डम	अन्दाजी					





## दर विश्लेषण

		छापी (१:२) सिमेन्ट बालुवा जोरीमा टिप्कार गर्ने काम ।		ज्यामी	संख्या	१.८००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट.	०.१२१			
H14		पार्केट बिछाउने र खाक्सी लगाई पालिस गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.७५० ०.७५०	पार्केट खाक्सी मैन पालिस	व.मि. गोटा के.जि.	१०.५०० अन्दाजी अन्दाजी			
H15	११-१५क	सुख्खा ईटा छाप्ने काम । (क) च्याप्टो	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	ईटा	संख्या	४२०.०००			
	११-१५ख	(ख) ठाडो	१० व.मि.	ज्यामी सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या संख्या	१.००० १.००० ३.२५०	बालुवा ईटा बालुवा	घ.मि. संख्या घ.मि.	०.७१० ७५०.००० ०.७१०			ईटा बढी टुट फुट हुने भएको । ईटाको संख्या राख्दा साईज अनुसार इंजिनियरले अडकल गर्न सक्ने
H16	११-१६	सुख्खा दुङ्गा छाप्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० ३.५००	दुङ्गा बालुवा	घ.मि. घ.मि.	१.१०० ०.७१०			
H17	११-१७	१२५ मि.मि. बाक्लो ठाडो ईटा सोलिङ्ग गरी जोरीमा बालुवाले भर्ने तथा जोरीको माथिल्लो भागमा (१:३) सिमेन्ट बालुवाको मसलाले फ्लस टिप्कार गर्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ४.०००	सिमेन्ट ईटा बालुवा	मे.ट. संख्या घ.मि.	०.०२० ७५०.००० ०.१००			ईटा बढी टुट फुट हुने भएको । ईटाको संख्या राख्दा साईज अनुसार इंजिनियरले अडकल गर्न सक्ने ।
H18	११-१८	४६ से.मि. X ४६ से.मि. दुङ्गा छापेकोमा सिमेन्ट बालुवा (१:१) ले टिप्कार गर्ने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५०० ०.५००	सिमेन्ट बालुवा	के.जि. घ.मि.	४.२०० ०.००३			
H19	११-१९ क	भुइमा भर्ने काम । बालुवाले	१० घ.मि.	सिपालु	संख्या	६.५००	बालुवा	घ.मि.	११.०००			
	११-२० ख	१५-१५० मि.मि. टुक्रा ईटाले	१० घ.मि.	सिपालु	संख्या	१०.०००	टुक्रा ईटा	घ.मि.	११.०००			





## दर विश्लेषण

		४५० मि.मि.) २० मि.मि. बाक्लो (१:२) भागको सुखी मसलामा छापी घोट्ने र पालिस गर्ने समेत ।		ज्यामी	संख्या	८.०००	चुना सुखी अक्जालिक एसिड मैनपालिस तारपेन्टाइन कार्बोराण्डम	घ.मि.	०.०९१ ०.१८३ ०.३७० ०.११८ ०.५३८ अन्दाजी			
H34		१५ मि.मि.मार्बल (३०० X ३०० मीमी) २० मीमी बाक्लो १:२ भागको सिमेन्ट मसलामा छापी घोट्ने र पालिश समेत गर्ने ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या ८.०००	२.०००	सिमेन्ट बालुवा खोलाको मार्बल अक्जालिक एसिड मैन पालिश तारपेन्टाइन कार्बोराण्डम दुगा	मे.ट. घ.मि. व.मि. के.जी. के.जी. लि. -	०.१३० ०.१८३ ११.०० ०.३७ ०.११८ ०.५३८ अन्दाजी			
H35		१५ मि.मि.बाक्लो मार्बल टाइल १२.५ मि.मि. बाक्लो सि.बा. (१:३) भागको मसलामा भरेंगको खुड्किला, स्कर्टिंग, भित्ता, पिलर आदिमा छापी घोट्ने र पालिस गर्ने समेत काम ।	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या १४.००	१४.००	१५ मि.मि. बाक्लो मार्बल	व.मि.	११.००			
H36		भरेंगको खुड्किलामा मार्बल नोजिंग गर्नको लागि थप श्रमिक	१० मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या ३.५०	२.५०						

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
H37		मार्बल पोलिश मात्र गर्नको लागि आवश्यक श्रमिक	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	१३.५०							
H38		१२ मि.मि. बाक्लो १०० मि.मि.उचाईको काठको पार्केटले कोठाहरूमा स्कर्टिंग गर्ने काम	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या ०.६५	६.५ ०.६५	तयारी पार्केट गम	व.मि. के.जी.	१०.०० १				





## दर विश्लेषण

		(१:१) चुना, सुखीमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	चुना सुखी	घ.मि. घ.मि.	०.२२० ०.२२०			
		(१:२) चुना, सुखीमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	चुना सुखी	घ.मि. घ.मि.	०.१५० ०.२९०			
19		बोल्डर ढुङ्गाको गारोमा फ्लस रूल टिप्कार गर्ने काम										
	१४-२क	(१:१) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १४.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.६१२ ०.४३०			
	१४-२ख	(१:२) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १४.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.४०८ ०.५७०			
I10	१४-३	एस्लर काममा फ्लस रूल टिप्कार (१:३) सिमेन्ट बालुवामा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	८.००० १०.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.११० ०.२००			
I11	१४-४	४५ से.मि. X ४५ से.मि. चेप्टो ढुङ्गा छापेकोमा (१:३) सिमेन्ट बालुवाको टिप्कार	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० ५.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.०४२ ०.०३०			
I12	१४-५	तेलिया ईटा छापेकोमा (१:१) सिमेन्ट बालुवाको टिप्कार	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.१५० ०.१००			
I13	१४-७	३ मि.मि. बाक्लो फ्लसिङ्ग प्लाष्टर चुनामा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	चुना	घ.मि.	०.१६०			

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
I14	१४-८	३ मि.मि. बाक्लो फ्लस प्लाष्टर सिमेन्टमा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.५१८				
I15		प्लाष्टरमाथि २० मि.मि. बाक्लो झल्लर वा पानीपट्टी बनाउने काम ।	र.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.०२५ ०.०१०	सिमेन्ट बालुवा वाटरप्रूफिंग	मे.ट. घ.मि. मि.लि.	०.००७ ०.००४ ०.१०				
I16		१" बाक्लो रुफिंग टायल बुट्टा प्लाष्टर सिमेन्ट मसला (१:४)	व.मि.				रुफिंग टायल बुट्टा बनाउने सम्पूर्ण		१.००				

## दर विश्लेषण

		तयार गरी लगाउने काम ।					कार्य						
I17		भित्ता एंव सिलिङ्गमा २ मि.मि. प्लेन ह्वाईट पढ्टी प्लास्टर गर्ने कार्य	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.०० १.००	ह्वाईट पढ्टी प्लास्टर गर्ने	के.जी.	१०.६४				
<b>ब. रंगरोगनको काम</b>													
J1	नयां सर्फेसमा सेतो चुना लगाउने (ह्वाईट वास) गर्ने काम ।												सिलिंगको लागि २५% ज्यामी थप हुनु पर्ने ।
१३-१क	(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ०.७००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	१२.००० ०.४८०					
१३-१ख	(ख) दुई कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० १.१००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	२२.००० ०.८८०					
१३-१ग	(ग) तिन कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २.७००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	३२.००० १.२८०					
J2	१३-२	पुरानो सर्फेसमा सेतो चुना लगाउने (ह्वाईट वास) गर्ने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ०.७००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	१०.००० ०.४००				
J3	१३-३क, ख,ग	डिस्ट्रेम्पर लगाउने काम ।											
	(क) अस्तर	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	अस्तर	लि.	८.०००					
	(ख) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	सुख्खा डिस्ट्रेम्पर पाउडर	के.जी.	६.५००					

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
		(ग) देश्रो कोट र अरु थप कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.८०० १.८००	सुख्खा डिस्ट्रेम्पर पाउडर	के.जी.	५.०००				
J4		वाटर प्रुफ सिमेन्ट पेन्ट लगाउने काम											
१३-४क	(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.७०० १.७००	वाटर प्रुफ सिमेन्ट पेन्ट	के.जी.	३०.०००					
१३-४ख	(ख) दुई कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० ५.०००	वाटर प्रुफ सिमेन्ट पेन्ट	के.जी.	४८.५००					

## दर विश्लेषण

J5	१३-५क, ख,ग	तयारी इनामेल पेन्ट वा प्लास्टिक इमल्सन पेन्ट लगाउने काम ।										
		(क) अस्तर कोट	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	३.०००	अस्तर	लि	८.१००			
				ज्यामी	संख्या	३.०००						
		(ख) एक (पहिलो) कोट	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	५.०००	तयारी रङ्ग	लि.	९.०००			
				ज्यामी	संख्या	२.०००						
		(ग) दोश्रो कोट	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	४.०००	तयारी रङ्ग	लि.	७.०००			
				ज्यामी	संख्या	३.०००						
J6	१३-६	एक कोट अस्तर गरी दुईकोट तयारी एल्मुनियम पेन्ट गर्ने ।	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	१०.७५०	प्राईमर (अस्तर)	लि.	८.१००			
				ज्यामी	संख्या	१०.७५०	एल्मुनियम पेन्ट	लि.	९०.७६०			
							खाकरी(सिट)	संख्या	४.०००			
J7	१३-८क	डबल बोर्डल लिन्सड आयल लगाउने ।	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	लिन्सड आयल	लि.	६.०००			
				ज्यामी	संख्या	२.०००						
	(क) एक कोट											
J8	१३-९क	(ख) दोश्रो कोट र अरु कोट	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	लिन्सड आयल	लि.	५.०००			
				ज्यामी	संख्या	२.०००						
सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
				सिपालु	संख्या	३.०००	बार्नेस	लि.	६.०००			
J9	१३-९ख	(ख) दोश्रो कोट र अरु कोट	१०० व.मि.	ज्यामी	संख्या	२.०००						
J10	१३-१० क	अलकत्रा पेन्ट लगाउने काम						लि.	७.०००			
		(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	अलकत्रा पेन्ट					
	१३-१० ख	(ख) दुई कोट	१०० व.मि.	ज्यामी	संख्या	१.०००						
J11	१२-४ग	चप्रा पालिस ३ कोट लगाउने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	१०.०००	चप्रा	के.जी.	२.०००			
				ज्यामी	संख्या	५.०००	स्प्रिट	लि.	१०.०००			



## दर विश्लेषण

J21	१३-६	अस्तर वाहेक दुई कोट आल्मनियम पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	७.७५ ७.७५	आल्मनियम पेन्ट खाक्सी	ली. ताउ	१०.७६ ४				
J22	१३-७	अस्तर वाहेक एक कोट रेड अक्साइड पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	४.३ ४.००	रेडअक्साइड पेन्ट	ली.	७.५०				
J23	१३-७	अस्तर वाहेक दुई कोट रेड अक्साइड पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	८.६७ ८.००	रेडअक्साइड पेन्ट	ली.	१५.००				
J24	१८-१२ (क)	एक तह प्लाष्टिक फेल्ट लगाउने काम	१० व.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	१.१ ३.५	प्लाष्टिक फेल्ट रुफिंग ग्रेडविटुमिन	व.मि. के.जी.	११.० १५.०				
J25	१८-१२ (ख)	दुई तह प्लाष्टिक फेल्ट लगाउने काम	१० व.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	२.३ ४.६	प्लाष्टिक फेल्ट रुफिंग ग्रेडविटुमिन	व.मि. के.जी.	२२.० २५.०				
J26		एक कोट प्राईमर सहित दुई कोट तयारी वासेवल डिस्ट्रेम्पर लगाउने काम ।	१० व.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	५.८० ५.८०	अस्तर वासेवल डिस्ट्रेम्पर	ली. ली.	८.० १६.००				
सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
J27		जापानीज टेक्स्चर पेन्ट लगाउने काम पूरा	१० व.मि.				जापानिज टेक्स्चर पेन्ट ज्याला समेत	ब.मी.	१०.०				
J28		हेरिटेज वाल टेक्स्चर पेन्ट लगाउने काम पूरा	१० व.मि.				हेरिटेज टेक्स्चर पेन्ट ज्याला समेत	ब.मी.	१०.०				
J29		एन्टिटर्माइट केमिकल लगाउने काम पूरा	१० व.मि.				एन्टिटर्माइट केमिकल ज्याला समेत	ब.मी.	१०.०				
<b>ट. ओसप्रतिरोध (डेम्पफूफिंग) को काम</b>													
K1	१८-७	२ से.मि. मोटाईको सिमेन्ट बालुवा (१:२) भागमा वाटर प्रुफ कम्पाउण्डसंग मिलाई डेम्प प्रुफिंग गर्ने ।	१० व.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	०.७५० ०.८००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१३५ ०.१८० २.७००				
K2	१८-८	२.५ से.मि. मोटाईमा सिमेन्ट कंकिट (१:१.५:३) डेम्प प्रुफिंग गर्ने ।	१० व.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	१.००० १.२५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.११२५ ०.११३०				

## दर विश्लेषण

							रोडा (१२ मि.मि.)	घ.मि.	०.२५००				
							वाटर प्रुफकम्पाउड	के.जी.	२.२५००				
K3	१८-१०	एक कोट बिटुमेन पेन्ट डेम्प प्रुफ कोर्समा लगाइ बालुवाले छोप्ने ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.६००	बिटुमिन	के.जी.	१०.०००				
							खस्तो बालुवा	घ.मि.	०.०२०				
							दाउरा	के.जी.	३०.०००				
K4	१८-११	एक तह पोलिथिन सिट (५०० गेजको) बिच्छ्याउने ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.६००	पोलिथिन सिट	व.मि.	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	०.६००							
K5	१८-१२ (क)	टारफेल्ट लगाउने काम (क) एक तह	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	टारफेल्ट	व.मि.	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	३.५००	बिटुमिन	के.जी.	१५.०००				
							दाउरा	के.जी.	६०.०००				
							खस्तो बालुवा	घ.मि.	०.३१०				
		(ख) दुई तह	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.३००	टारफेल्ट	व.मि.	२२.०००				
				ज्यामी	संख्या	४.६००	बिटुमिन	के.जी.	२५.०००				
सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		कैफियत	
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
							दाउरा	के.जी.	८०.०००				
							खस्तो बालुवा	घ.मि.	०.३१०				
K6	१८-१३ क	डेम्पप्रुफ ग्रेड टारफेल्ट लगाउने काम											
		(क) एक तह	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.३५०	टारफेल्ट	व.मि.	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	४.६००	बिटुमिन	के.जी.	१७.०००				
		(ख) दुई तह	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	३.५००	टारफेल्ट	व.मि.	२२.०००				
				ज्यामी	संख्या	११.७००	बिटुमिन	के.जी.	२७.०००				
							दाउरा	के.जी.	८०.०००				
							खस्तो बालुवा	घ.मि.	०.३१०				
K7		इलास्टोकेट सिमेन्टेनियस इलास्टोमेरिक वाटर प्रूफ कोटिंग दुई	व.मि.				इलास्टोकेट सिमेन्टेनियस	व.मि.	१.०००				





## दर विश्लेषण

		सिमेन्ट मसलामा		सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	०.२२ १.१५				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि		श्रमिकको ५%
L16		कंडेको दुँगा, मार्बल वा प्रिकाष्ट कंकिट भत्काउने काम	घ.मि.									
		चुनासुकी मसलामा		सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	०.१० १.४०				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि	श्रमिकको ५ %	
		सिमेन्ट मसलामा		सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	०.१० २.७०				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि	श्रमिकको ५ %	



## दर विश्लेषण

L21		रयाबियन भत्काई आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम ।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.१०							
				ज्यामी	संख्या	१.००							
L22		जस्तापाताको छाना भत्काई त्यसबाट निस्केको काठ तथा फलामे निर्माण सामाग्रीहरू १० मी. पर लगि मिलाई थाक लगोउने कार्य	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०२७							
				ज्यामी	संख्या	०.०४							
<b>ड. फलाम तथा फेन्स र रेलिंगको काम</b>													
M1	२४-१क	३X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाई खाक्सी लगाई एलुमिनियम पेन्ट गरी जड्ने ज्याला समेत ।	व.मि.				३X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाई जड्ने	व.मि.	१०.०००				
M2	२४-१ख	४.५X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाई खाक्सी लगाई एलुमिनियम पेन्ट समेत गरी जोड्ने ज्याला समेत ।	१० व.मि.				४.५X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाई जड्ने	व.मि.	१०.०००				
M3		४.५ X २० मी.मी. फलामे पाताको फ्रेममा १२ X १२ मी.मी.सोलिड कोर स्क्वायर रडको ग्रिल बनाई खाक्सी लगाई रेडअक्साइड तथा अल्मुनियम पेन्ट गरी जड्ने	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.७०	फलामे पाता	के.जी	२८.२४				
				ज्यामी	संख्या	०.६०	सोलिड कोर स्क्वायर रड	के.जी	२१५				
M4		विभिन्न साईजको फलामे एङ्गल फेन्विकेशन गरी प्राइमर पेन्ट सहित तयार गर्ने काम ।	१८.९४ के.जी	सिपालु	संख्या	०.६८७	फलामे एल	के.जी.	१८.९४				
				ज्यामी	संख्या	०.७८१	प्राइमर पेन्ट	अन्दाजी					
M5		३ मि. उचाइमा ९० से.मि. चौडा फलामे स्पाइरल भरेंग बनाई जडान गर्ने काम	३ मि.	सिपालु	संख्या	१६.००	३८ मिमि. ए.लको स्टेप	के.जी.	८१.०६				
				ज्यामी	संख्या	१६.००	७५ मिमि. पोष्ट	मि.	४.५७				
							३ मिमि. पाता	के.जी.	०.९७				

# दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
							४०X५ मिमि. पाता	के.जी.	९.८९				
							२५ मिमि. स्क्वाएर पाइप	मि.	३८.७२				
							१२ मिमि. स्क्वाएर रड	के.जी.	३८.७८				
							२५X५ मिमि. पाता	के.जी.	११.६५				
							३२ मिमि. हेण्डरेल	मि.	१०.४७				
M6	२४-२	फलामे रोलिङ सटर बनाई जडान गर्ने, पेन्टिङ र ज्याला समेत ।	९.३ व.मि.	सिपालु	संख्या	१६.००	४०X५ मिमि. एल	के.जी.	१२३.७८				
				ज्यामी	संख्या	१६.००	४५ से.मि. स्प्रिंग	संख्या	२.००				
							रिबेट	के.जी.	१.५०				
							४०X५ मिमि. पाता लक	के.जी.	२.८७				
							२६ गेज जि.आइ. कभर लकप्लेट	के.जी.	५.०००				
							२०X३ मिमि. पाता	के.जी.	१.४३०				
							इन्टरलक	संख्या	२.०००				
							च्यानल साइड फ्लेग	संख्या	२.०००				
M7	२४-४	फलामे कोलाप्सीबल गेट, पेन्टिङ र जडान समेत गर्ने	१० व.मि.				फलामे गेट	व.मि.	१०.०००				
सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	



# दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
M13		५० मी.मी. को कालो फलामे पाईप पोष्ट २ मीटर दूरीमा २५ X २५ X ४ मी.मी. साईजको फलामे एङ्गल फ्रेममा ७ मी.मी.ब फलामे डण्डीको डायगोनली जाली ६२ X ६२ मी.मी. साइजमा जडान गर्ने र ३X२० को फलामे पाताको ग्रिल ०.१५ मी. अरलो बनाई माथि जडान गरी फेरिकेशन गरी प्राइमर पेन्ट लगाउने सहित सम्पूर्ण कार्य ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	७.००	५० मी.मी. पोष्ट	के.जी.	३५.५१०	फारिकेशन १५%		
				ज्यामी	संख्या	५.००	२५X२५X४ मी.मी. एल	के.जी.	३२.०६०			
							फलामे ग्रिल ३X२० मी.मी.	के.जी.	१४.७६			
							७ मी.मी. फलामे डण्डी	के.जी.	६६.४९			
M14		भरेंगमा स्टेनलेस स्टीलको ९० सेमि. अरलो रेलिंगको काम	३.६६ मि.	सिपालु	संख्या	१०.००	५० मिमि. स्टील पाईप	मि.	१५.०००			
				ज्यामी	संख्या	१०.००	३० मिमि. स्टील पाईप	मि.	३९.०००			
M15		३८ मी.मी.ब्यासको स्टेनलेस स्टीलको हयाण्डरेलमा २ मिटरको दूरीमा ३८ मी.मी.ब्यासको स्टेनलेस स्टीलकै ठाडो पोष्ट राखी हयाण्डरेल र भुइंको बीचमा दुई तह तेस्रो २५ मी.मी.ब्यासको स्टेनलेस स्टीलको मेम्बर राखी रेलिङ वनाई जडान गर्ने काम ।	९.१५ व.मि.	सिपालु	संख्या	७.७८	३८ मिमि. स्टील पाईप	मी.	१५.४९०			
				ज्यामी	संख्या	११.३५	२५ मिमि. स्टील पाईप	मी.	२०.०००			
							स्टेनलेस स्टीलको पाईपमा ग्यास वेलिड गर्ने ।	व.मि.	९.१५०			
M16		१५X१५ स.मि. साईजको साल वा शिशौ काठको कलात्मक पोष्ट तथा ३"X ३" साईजको कलात्मक बलुस्टर राखी ३"X४" साईजको साल वा शिशौको हयाण्डरेल बनाई जडान गर्ने काम ।	९ व.मि.	सिपालु	संख्या	५.२७	साल वा शिशौ काठको कलात्मक पोष्ट, बलुस्टर	घ.मि.	०.३२९			
				ज्यामी	संख्या	०.५२	तथा हयाण्डरेल					





## दर विश्लेषण

		६ मिमि. वाटरप्रूफ प्लाईउड	३५.५८ व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२३.००० २.३००	किला व.मि. मि. के.जि.	अन्दाजी ०.४५० ३७.५०० अन्दाजी अन्दाजी				
N8	१०-१२	७५ X ७५ मी.मी. साईजको अग्राख काठको १.७१ X १.८६ मी.को कोठामा ५० X ७५ मी.मी. साईजको सालको काठले क्रस पार्टिसन गरी १२ मी.मी.कमर्सियल प्लाईउडमा एकातर्फ ४ मी.मी.को टिक प्लाईउड लेमिनेसन गरी जोर्निमा काठको लिष्टी लगाई पार्टिसन गर्ने ।	३५.५८ व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.२६ ०.४२६	अग्राख काठको चौकोस १२ मी.मी. प्लाईउड ४ मी.मी.टिक प्लाई गम लिष्टी किला	घ.मि. व.मि. व.मि. के.जी र.मी. पाकेट	०.५०० ३१.५४ ३१.५४ १.० १४९.६ ३.०			
N9	१०-१२	७५ X ७५ मी.मी. साईजको अग्राख काठको १.७१ X १.८६ मी.को कोठामा ५० X ७५ मी.मी. साईजको सालको काठले क्रस पार्टिसन गरी १२ मी.मी.कमर्सियल प्लाईउडमा दुबैतर्फ ४ मी.मी.को टिक प्लाईउड लेमिनेसन गरी जोर्निमा काठको लिष्टी लगाई पार्टिसन गर्ने ।	३५.५८ व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	६.३९ ०.६३९	अग्राख काठको चौकोस १२ मी.मी. प्लाईउड ४ मी.मी.टिक प्लाई गम लिष्टी किला	घ.मि. व.मि. व.मि. के.जी र.मी. पाकेट	०.५०० ३१.५४ ६३.०८ २.० १४९.६ ३.०			

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
N10		मालसामान उपलब्ध गरी जि.आइ. फ्रेममा जिप्सम बोडको फल्स सिलिंग लगाउने काम (आर.सि.सि.	१० व.मि.				जिप्सम फल्स सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				

## दर विश्लेषण

		छतमुनि)											
N11		मालसामान उपलब्ध गरी जि.आइ. फ्रेममा जिप्सम बोर्डको सस्पेण्डेड सिलिंग लगाउने काम (आर.सि.सि. छतमुनि)	१० व.मि.				जिप्सम सस्पेण्डेड सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N12		मालसामान उपलब्ध गरी जि.आइ. फ्रेममा मेटालाइज्ड पोलिएटर लामिनेटेड बोर्डको सिलिंग लगाउने काम (कर्कट पाताको छानामुनि)	१० व.मि.				एम.पि.एल. सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N13		मालसामान उपलब्ध गरी आर्मस्ट्रंग बोर्डको सस्पेण्डेड सिलिंग लगाउने काम	१० व.मि.				आर्मस्ट्रंग बोर्ड सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N14		मालसामान उपलब्ध गरी ६ मि.मि. बाक्लो फ्लेक्स- ओ-बोर्ड (वाटरप्रूफ सिमेन्ट बोर्ड) को फल्स सिलिंग लगाउने काम	१० व.मि.				फ्लेक्स- ओ-बोर्ड सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N15		मालसामान उपलब्ध गरी जिप्स्टील जि.आइ. अण्डर फ्रेममा १२.५ मि.मि. बाक्लो जिप्सम बोर्डको कठबार लगाउने काम	१० व.मि.				जिप्सम बोर्ड पार्टिशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N16		मालसामान उपलब्ध गरी जिप्स्टील जि.आइ. अण्डर फ्रेममा १२.५ मि.मि. बाक्लो जिप्सम बोर्डको वा प्यानलिंग गर्ने काम	१० व.मि.				जिप्सम बोर्ड वाल प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
N17		मालसामान उपलब्ध गरी ५ मि.मि. शिशा र ९ मि.मि. लामिनेटेड बोर्ड लगाई एल्युमिनियम पार्टिशन लगाउने काम साइज १०१ X ४५ X १.१	१० व.मि.				एल्युमिनियम पार्टिशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००				

## दर विश्लेषण

N18	मालसामान उपलब्ध गरी ५ मि.मि. शिशा र ९ मि.मि. लामिनेटेड बोर्ड लगाई एल्युमिनियम पार्टिंशन लगाउने काम साइज ६४X३८X१.१	१० व.मि.				एल्युमिनियम पार्टिंशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N19	मालसामान उपलब्ध गरी ७५X१६ मि.मि. काठको फ्रेममा सिसौको प्यानलिंग गर्ने काम पालिस लगाउने समेत पूरा	१० व.मि.				सिसौ प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N20	मालसामान उपलब्ध गरी ७५ मि.मि. बाक्लो एरोकोन वा रेपिकोन प्रिफ्याब प्यानेल लगाउने काम	१० व.मि.				प्रिफ्याब प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N21	मालसामान उपलब्ध गरी ५० मि.मि. बाक्लो एरोकोन वा रेपिकोन प्रिफ्याब प्यानेल लगाउने काम	१० व.मि.				प्रिफ्याब प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N22	मालसामान उपलब्ध गरी ४० मि.मि. बाक्लो एरोकोन वा रेपिकोन प्रिफ्याब प्यानेल लगाउने काम	१० व.मि.				प्रिफ्याब प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N23	मालसामान उपलब्ध गरी ४० मि.मि. बाक्लो एरोकोन वा रेपिकोन प्रिफ्याब प्यानलको क्यूबिकल बनाउने काम	१० व.मि.				प्रिफ्याब क्यूबिकलको काम पूरा	व.मि.	१०.००				

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
N24		मालसामान उपलब्ध गरी ५ मि.मि. शिशा र दुबैतर्फ ९ मि.मि. लामिनेटेड बोर्ड लगाई यू.पि.भि.सि. पार्टिशन लगाउने काम फ्रेम साइज ६०X६०	१० व.मि.				यू.पि.भि.सि. पार्टिशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N25		मालसामान उपलब्ध गरी ५ मि.मि. शिशा र ९ मि.मि. पार्टिशन बोर्ड लगाई यू.पि.भि.सि. पार्टिशन लगाउने काम फ्रेम साइज ६०X६०	१० व.मि.				यू.पि.भि.सि. पार्टिशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N26		मालसामान उपलब्ध गरी एल्युमिनियम फ्रेममा ३ वा ४ मि.मि. बाक्लो एल्युमिनियम कम्पोजिट प्यानेल लगाउने काम।	१ व.मि.	सिपालु	संख्या	३.००	एल्युमिनियम फ्रेम	के.जी.	८.१०				
				ज्यामी	संख्या	३.००	ए.सि.प्यानेल	व.मि.	१.००				
N27		मालसामान उपलब्ध गरी एल्युमिनियम फ्रेममा ३ तह भएको १२ मि.मि. बाक्लो डेकोरेटिभ प्रिलामिनेशन भएको पार्टिकल बोर्ड लगाउने काम।	६ व.मि.	सिपालु	संख्या	०.८०	डिकोरेटिभ पार्टिकल बोर्डको काम पूरा	व.मि.	६.३०				
				ज्यामी	संख्या	०.८०							
<b>ण. सङ्केतको काम</b>													
O1		सामान्य माटोमा माटो काटी सबग्रेड तयार गर्ने काम १० मि. सम्मको ढुवानी र पन्छाउने समेत।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५							मेसिन औजारको लागि ३% थप्ने
O2		भरिएको माटो लाई तह तह गरी रोलिङ गर्ने काम	१०० घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००				रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	१.६	

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
O3		बालुवा मिसिएको ग्रेभलको सब बेस ओच्च्याउने काम । माल सामान लोड गर्ने, लैजाने, सतह मिलाउने, १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने समेत ।											
		(क) १० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	ग्रेभल	घ.मि.	०.१२८	रोड रोलर	घण्टा	०.००९	
		(ग) १५ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१९०	ग्रेभल	घ.मि.	०.१९२	८-१० मे.ट	घण्टा	०.०१३	
		(घ) २० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०	ग्रेभल	घ.मि.	०.२५६		घण्टा	०.०१८	
O4		कुटेको ढुङ्गा वा आवश्यक साईजको ग्रेभलको सबग्रेड ओच्च्याउने काम, मालसामान लोड गर्ने लैजाने, सतह मिलाउने, १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने आदि ।											
		(क) १० से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१४०	कोर्स एग्रीगेट	घ.मि.	०.१३५२	रोड रोलर	घण्टा	०.०२८	
							स्किनिङ्गस	घ.मि.	०.०४२०				
							बाईण्डीङ	घ.मि.	०.०१००				
		(ख) १५ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०	बेटेरियल	घ.मि.	०.२०२५		घण्टा	०.०४२	
							स्किनिङ्गस	घ.मि.	०.०६३०				
							बाईण्डीङ	घ.मि.	०.०९५०				
		(ग) २५ से.मि. ठोस मोटाई	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३२०	मेटेरियल	घ.मि.	०.३३७५		घण्टा	०.०७	
							कोर्स एग्रीगेट	घ.मि.	०.१०५०				
							स्किनिङ्गस	घ.मि.	०.०२५०				

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
05	१५	कुटेको ढुङ्गाको ठोस मोटाईको बेसकोर्स ओच्च्याउने काम। सतह मिलाउने १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने आदि काम समेत मोटाई १० से.मि.।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	कुटेको ढुङ्गा ७५ मि.मि.	घ.मि.	०.१४८	रोड रोलर द-१० मे.ट	घण्टा	०.००४	
						०.१२०	कुटेको ढुङ्गा ५० मि.मि.	घ.मि.	०.१००			०.००३	
06		मालसामान उपलब्ध गरी बेसकोर्श माथि टेककोट लगाउने काम	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	बिटुमिन	के.जी.	१२.२००	रोड रोलर द-१० मे.ट	घण्टा	०.०४	
							मटटीतेल	लि.	अन्दाजी				
							दाउरा व्वाईलरमा	के.जी	५.०००				
							दाउरा खुलाचुलोमा मास वर्क	केजी	२०.०००				
							दाउरा खुलाचुलोमा (याच वर्क)	केजी	३०.०००				
07		मालसामान उपलब्ध गरी बेसकोर्श माथि प्राइमिङ कोट लगाउने काम	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	बिटुमिन	के.जी.	९.७५०	व्वाईलर स्पेयर	घण्टा	०.००४	
							मटटीतेल	लि.	अन्दाजी				
							दाउरा व्वाईलरमा	केजी	४.०००				
							दाउरा खुलाचुलोमा मास वर्क	केजी	१६.०००				
							दाउरा मास प्याच वर्क	के.जी.	२४.०००				

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
त. रथावियनको काम													
P1		गेबियन बनाउने काम । तार काट्ने, बुन्ने काम आदि समेत पटकोणीय । मेस साइज ८० मि.मि. X १०० मि.मि., मेस तार ९ एस.डब्ल्यु.जि., सेलवेज तार ६ एस.डब्ल्यु.जि.											
		२ मि. X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.५००	जि.आई.तार	के.जी.	३६.०००				
				ज्यामी	संख्या	०.२००	सेलवेज तार	के.जी.	३.७५०				
		३ मि. X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.७००	जि.आई तार	के.जी.	५२.३५०				
				ज्यामी	संख्या	०.२८०	सेलवेज तार	के.जी.	४.८५०				
		२ मि. X १ मि. X ०.५ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.३५०	जि.आई तार	के.जी.	२४.५५०				
				ज्यामी	संख्या	०.१४०	सेलवेज तार	के.जी.	३.०००				
		३ मि. X १ मि. X ०.५ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.५००	जि.आई तार	के.जी.	३६.०००				
				ज्यामी	संख्या	०.२००	सेलवेज तार	के.जी.	३.९००				
		२ मि. X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.२९०	जि.आई तार	के.जी.	१९.९५०				
				ज्यामी	संख्या	०.१२०	सेलवेज तार	के.जी.	२.६५०				
		३ मि. X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.४२०	जि.आई तार	के.जी.	२९.४५०				
				ज्यामी	संख्या	०.१७०	सेलवेज तार	के.जी.	३.५५०				
P2		गेबियन बनाउने काम । तार काट्ने, बुन्ने काम आदि समेत पटकोणीय । मेस साइज १०० मि.मि. X १२० मि.मि., मेस तार ९ एस.डब्ल्यु.जि., सेलवेज तार ६ एस.डब्ल्यु.जि.											
		२ मि. X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.४५०	जि.आई तार	के.जी.	३०.६००				
				ज्यामी	संख्या	०.२००	सेलवेज तार	के.जी.	३.७५०				
		३ मि. X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.६३०	जि.आई तार	के.जी.	४४.५००				
				ज्यामी	संख्या	०.२८०	सेलवेज तार	के.जी.	४.८५०				

## दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
P3		२ मि. X १ मि. X ०.५ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.३२०	जि.आई तार	के.जी.	२०.८५०			
				ज्यामी	संख्या	०.१४०	सेलवेज तार	के.जी.	३.०००			
		३ मि. X १ मि. X ०.५ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.४५०	जि.आई तार	के.जी.	३०.६००			
				ज्यामी	संख्या	०.२००	सेलवेज तार	के.जी.	३.९००			
		२ मि. X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.२६०	जि.आई तार	के.जी.	१६.९५०			
				ज्यामी	संख्या	०.१२०	सेलवेज तार	के.जी.	२.६५०			
		३ मि. X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.३७०	जि.आई तार	के.जी.	२५.०००			
				ज्यामी	संख्या	०.१७०	सेलवेज तार	के.जी.	३.५५०			
P4		गेभियन निर्माण गर्ने काम ठाउँमा राख्ने, तन्काउने, तारद्वारा गेभियन बाँध्ने र माथिबाट बन्द गर्ने समेत बाँध्ने तार ११ एस.डब्ल्यू.जि.										
P3		२ मि. X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	ज्यामी	संख्या	०.४००	बाँध्ने तार	के.जी.	१.१५०			
		३ मि. X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	ज्यामी	संख्या	०.६००	बाँध्ने तार	के.जी.	१.६००			
		२ मि. X १ मि. X ०.५ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	ज्यामी	संख्या	०.२००	बाँध्ने तार	के.जी.	०.९००			
		३ मि. X १ मि. X ०.५ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	ज्यामी	संख्या	०.३००	बाँध्ने तार	के.जी.	१.२००			
		२ मि. X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	ज्यामी	संख्या	०.१२०	बाँध्ने तार	के.जी.	०.८००			
		३ मि. X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	ज्यामी	संख्या	०.१८०	बाँध्ने तार	के.जी.	१.१००			
P4		गेभियन क्रेटमा ढुङ्गा भर्ने काम।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००	ढुङ्गा	घ.मि.	१.००			